

世界を翔る コストパフォーマンス



GSL-15 PLUS

チャック
サイズ

8

インチ

最大加工径	φ 310mm
最大加工長	300mm
最大棒材径	中実
刃物台形状	8角タレット
早送り速度	X:18 Z:24 m/min
主軸モータ	AC 7.5/5.5 kW
幅×奥行き	1,875 (テール時:1,990) × 1,680 mm
制御装置	TAKAMAZ & FANUC

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤

GSL-15 PLUS

高品質と耐久性の追求



※ホルダはGSL-15と共通です。

当社が長年培ってきた旋盤技術ノウハウを活かし、主軸ユニットには当社主力製品 (XL-150) で実績のある軸受内径 $\phi 100\text{mm}$ と同等のものを採用。日本国外の作業環境を想定した耐久性を保持し、長時間の稼働状況においても加工寸法変化を最小限に抑えることができます。

安定した加工精度

外径重切削



■切削断面積 (t+f)
 $0.9\text{mm}^2/\text{rev}$

外径溝入れ



■溝幅
 $5\text{mm}/109\text{mm}$

ドリル切削



■送り
 $0.3\text{mm}/\text{rev}$

被削材: S45C

主軸出力特性線図



省エネルギーの追求

機械1台あたりの消費電力削減効果

従来機比8.8%減



※動作条件: 社内測定用ランニングプログラムにおける1サイクル電力値

【実用性】と【耐久性】に磨きをかけた グローバル機の登場です。

低コスト・高信頼性の両立

構造のシンプル化を行うことで、低コスト化を実現。既存機との差別化を図っています。またグローバル低価格機でありながら、主要装備品はもとより機械加工、組立に至るまで可能な限り日本製にこだわり、高い信頼性を維持します。

すべての作業者に優しい配慮

主軸高さ980mm、前面から315mmと寄付き性に優れ、機械天井部の高さが1,400mmと低く設定されていることで、作業者への圧迫感を軽減させ、身長の高い作業者でも無理なく作業が行えます。またメンテナンス性を向上させるために、蓋を取り外すだけで簡単にタンク内を清掃できる固定式のクーラントタンクを採用しています。



テールストック装置を搭載

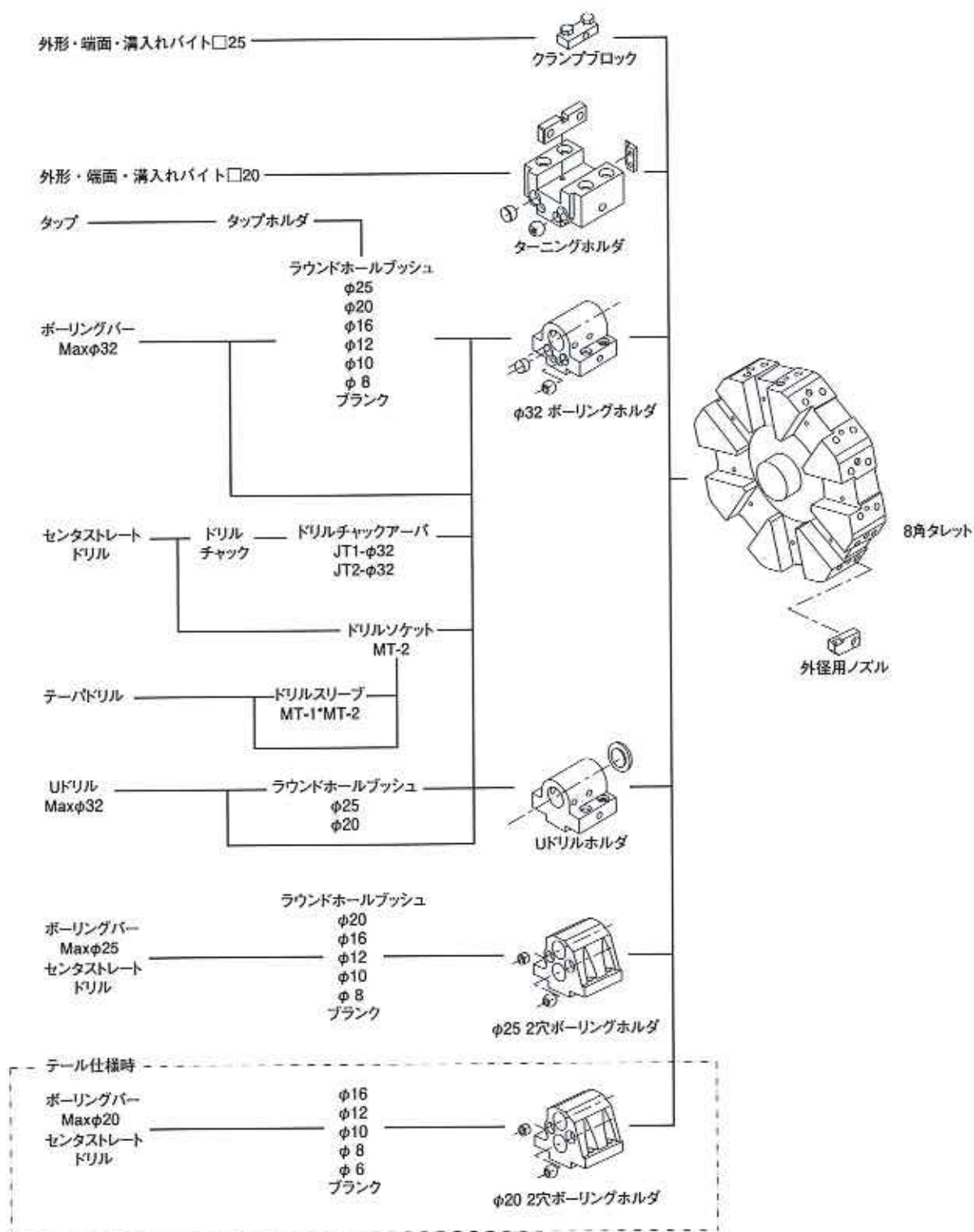
テールストック装置の搭載によりシャフトワークにも対応できます。



項 目		単位	
テールストック	先 端 形 状		MT - 4
	ク イ ル 外 径	mm	φ56
	ク イ ル 移 動 量	mm	85
	本 体 移 動 量	mm	220
	最 大 推 力	kN	3.5

ツーリングシステム図

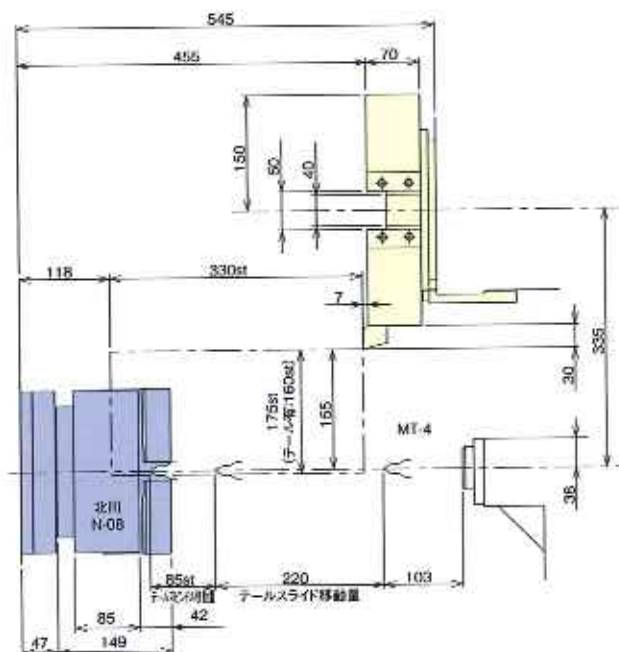
GSL-15 PLUS



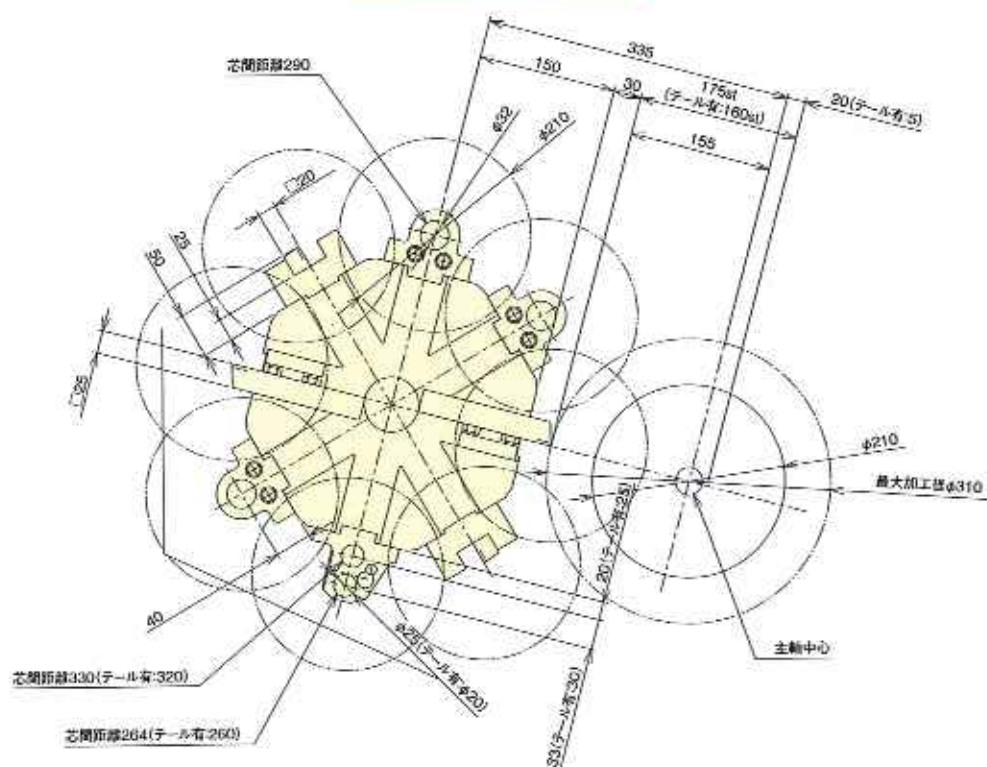
STROKE & TURRET

ストローク関連図

GSL-15 PLUS



タレット干渉図

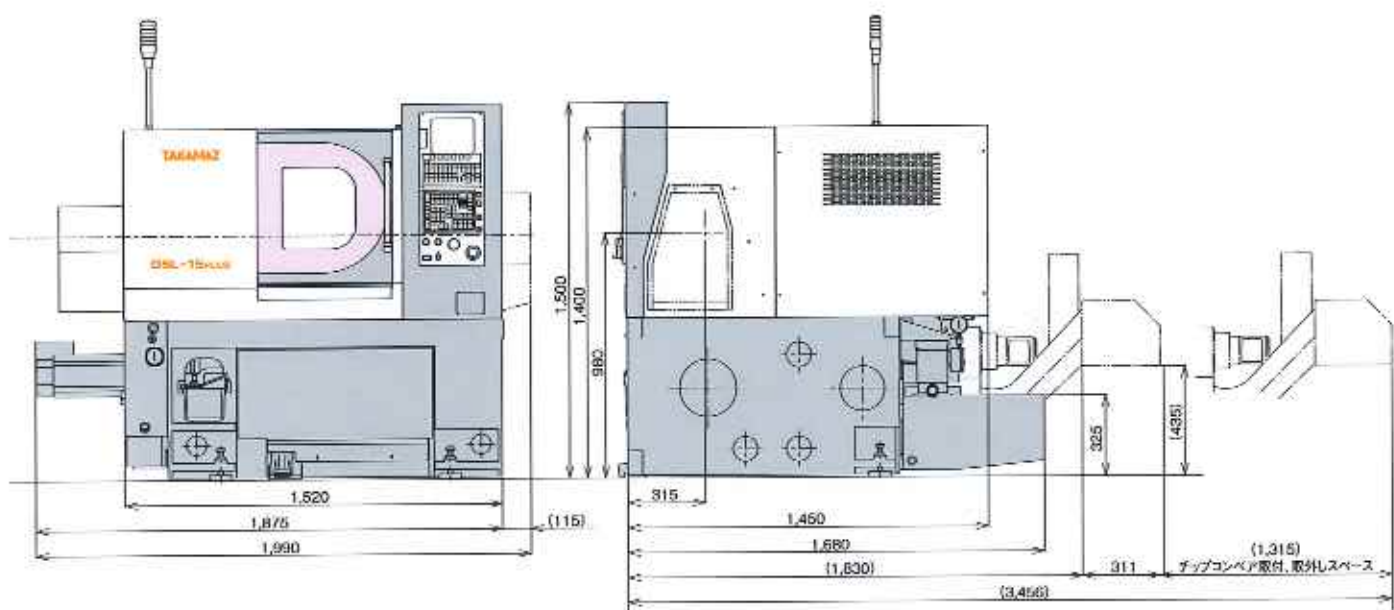
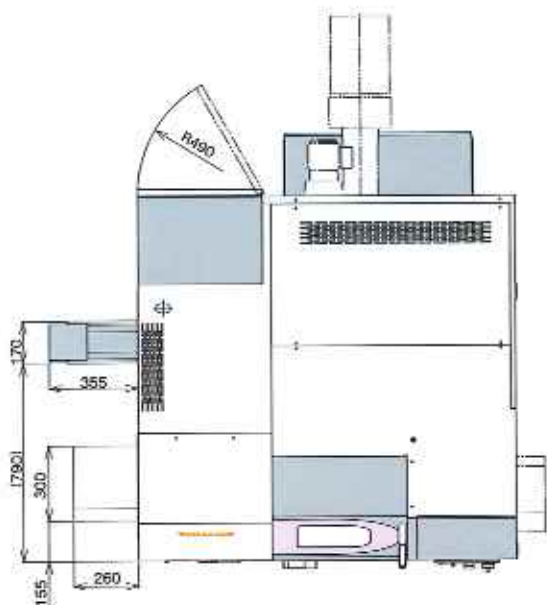


單位 (mm)

FLOOR SPACE

フロアスペース図

GSL-15 PLUS



単位 (mm)

SPECIFICATION

コレ



機械仕様

項目		単位	GSL-10H	GSL-15 PLUS	
				テール無	テール有
能力	最大加工径	mm	φ180	φ310	
	最大加工長	mm	190	300	
	最大棒材径	mm	φ26(中空)	中実	
	チャックサイズ	インチ	コレット、6	8	
主軸	主軸端形状	JIS	A ₂ -5	A ₂ -6	
	主軸軸受内径	mm	φ75	φ100	
	主軸貫通穴径	mm	φ46	φ61	
	主軸回転速度	min ⁻¹	Max.4,500	Max.3,500	
刃物台	刃物台形状		8角タレット	8角タレット	
	角バイト	mm	□20	□125(内径120)	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ26	φ32	
	最大移動量	mm	X:120 Z:230	X:175 Z:330	X:160 Z:330
モータ	送り速度	m/min	X:12 Z:18	X:18 Z:24	
	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7	AC7.5/5.5	
	送りモータ	kW	X:AC0.75 Z:AC1.2	X:AC1.2 Z:AC1.8	
	切削油モータ	kW	AC0.25	AC0.4	
テールストック	油圧モータ	kW	AC0.75	AC0.75	
	先端形状		-	-	MT-4
	クイル外径	mm	-	-	φ56
	クイル移動量	mm	-	-	85
大きさ	本体移動量	mm	-	-	220
	最大推力	kN	-	-	3.5
	幅×奥行き×高さ	mm	1,610×1,390×1,585	1,875(テール有)×1,990×1,680	1,500
	本体総質量	kg	1,620	2,300	2,500
総電源容量		KVA	12	14	

標準付属品

項目	GSL-10H	GSL-15 PLUS
□ボーリングホルダ	2組	
□クランプブロック	8組	
□クーラントブロック(外径用/ノズル)	8組(逆バイト用)	
□油圧パワーチャック	- (部品注文)	1式(中実)
□油圧チャッキングシリンダ	1式(中空)	1式(中実)
□油圧ユニット	1式	
□ネジ切り装置(周速一定制御含)	1式	
□切削油装置	1式(125リットル)	1式(110リットル)
□機内照明灯	1式	
□表示灯	1段	
□TAKAMAZ取扱説明書	1式	

部品注文

項目	GSL-10H	GSL-15 PLUS
□各種バイトホルダ	○	
□各種コレットチャック	○	-
□油圧パワーチャック	○	(標準)
□後方チップコンベア	○(スパイラルタイプ)	
□前方エアブロー装置	○	
□自動ドア装置	○	

※機械納入とは別に、部品注文で対応いたします。

制御仕様

項 目	GSL-10H	GSL-15PLUS
	TAKAMAZ & FANUC Oi Mate-TD	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF
制 御 軸 数	2軸 (X、Z)	
同 時 制 御 軸 数	同時2軸	
最 小 設 定 単 位	0.001mm (X軸は直径値)	
最 小 移 動 単 位	X:0.0005mm Z:0.001mm	
補 助 機 能	M3桁	
主 軸 機 能	S4桁	
工 具 機 能	T4桁	
テ ー プ コ ー ド	EIA (RS232C) / ISO (B40) 自動判別	
切 削 送 り 速 度	1~5,000mm/min	1~7,000mm/min
指 令 方 式	インクレメンタル/アブソリュート併用	
直 線 補 間	G01	
円 弧 補 間	G02、G03	
切 削 送 り オ ー バ ラ イ ド	0~150%	
早 送 り オ ー バ ラ イ ド	F0、100%	
プ ロ グ ラ ム ファ イ ル 名	-	32文字
プ ロ グ ラ ム 番 号	4桁	-
バ ッ ク ラ ッ シ ュ 補 正	0~9,999μm	
プ ロ グ ラ ム 記 憶 容 量	512Kbyte (1,280m相当)	
工 具 補 正 個 数	64組	
登録プログラム個数	400個	
工具形状・磨耗補正	標準	
単一形固定サイクル	G90、G92、G94	
円弧半径R指定	標準	
工具補正量測定値直接入力	標準	
バックグラウンド編集	標準	
図面寸法直接入力	標準	
カスタムマクロ	標準	
カスタムマクロコモン変数	#100~#199、#500~#999	
パターンデータ入力	標準	
刃先R補正	G40、G41、G42	
インチ/メトリック切換	G20/G21	
プログラマブルデータ入力	G10	
稼働時間/部品数表示	標準	
拡張プログラム編集	標準	
複合固定サイクル	G70~G76	
複合固定サイクルⅡ	-	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準	
周速一定制御	G96、G97	
連続ネジ切り	G32	
可変リードネジ切り	G34	
ネジ切りリトラクト	標準	
時 計 機 能	標準	
ヘルプ機能	標準	
アラーム履歴表示	50個	
自己診断機能	標準	
サブプログラム呼出	10重まで	
小数点入力	標準	
第2レファレンス点復帰	G30	
ワーク座標系設定	G50、G54~G59	
ストアードストロークチェック1	標準	
ストアードストロークチェック2,3	標準	
入出力インターフェース	USBメモリ、メモ리카ード、イーサネット	
アラームメッセージ	標準	
グラフィック表示	標準	
図形対話入力	標準	
異常負荷検出	標準	
起動条件確認機能	標準	
自動データバックアップ	-	標準
TAKAMAZ保守機能	標準	
FANUC取扱説明一式	CD-ROM	DVD-ROM

部品注文制御仕様

項 目	GSL-15PLUS
工 具 寿 命 管 理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大2個
主軸オリエンテーション	1点/2~6点
TAKAMAZ支援機能Lite	ワークカウンタ、ツールカウンタ、定量摩耗補正